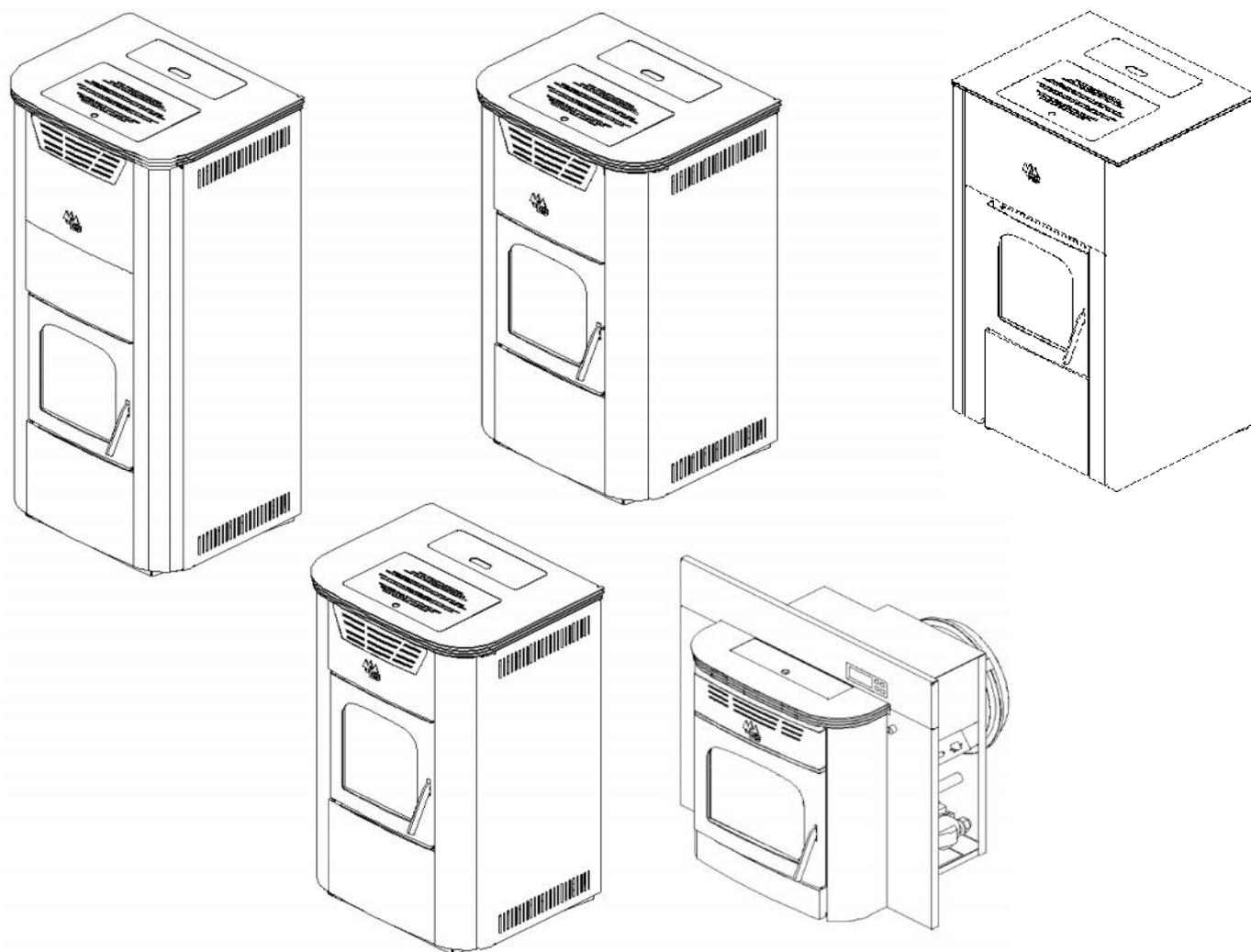




ECOFOREST



Функционирование, установка и сервисное обслуживание.





ПОЖАЛУЙСТА, ВСЕ ДОЛЖНЫ ПРОЧИТАТЬ РУКОВОДСТВО ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ВАШЕЙ ПЕЛЛЕТНОЙ ПЕЧИ (БИОМАССА).

ИГНОРИРОВАНИЕ НАСТОЯЩИХ ИНСТРУКЦИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОВРЕЖДЕНИЮ И НАНЕСТИ ВРЕД.

БЫСТРОЕ РУКОВОДСТВО ДЛЯ ЗАПУСКА РАБОТЫ.

Первое, что нужно сделать, это подключить печь к сети.

На дисплее увидим появится информация о модели печи, версии системного обеспечения и дата его последнего осмотра.

Затем заполнить воронку топливными гранулами и закрыть дверцу.

После вышеуказанных действий необходимо убедиться в том, что в топке отсутствуют предметы, препятствующие горению, т.е. должны находиться только в перфорированной корзине.

Убедитесь в том, что стеклянная дверь надежно закрыта для обеспечения бесперебойной работы.

После этих действий включаем нашу печь. При первом включении необходимо открыть окна комнаты, так печь может выделять легкий запах краски.

Для включения печи необходимо нажать **кнопку питания** () после нажатия этой кнопки, печь включится автоматически.

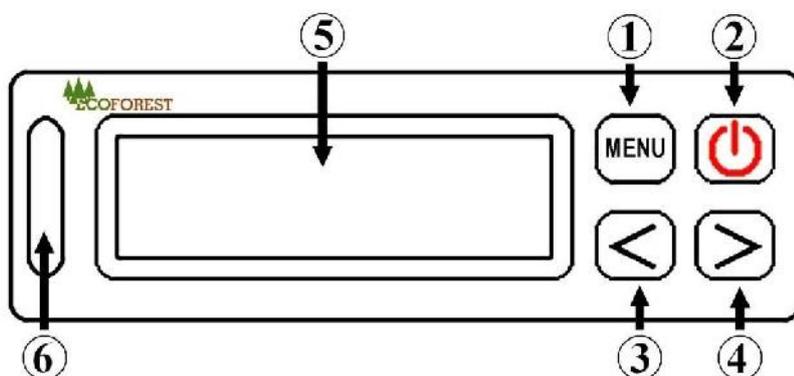
Процесс зажигания проходит через несколько этапов, а именно: включение, разогрев и нормальное функционирование. Включение – это этап, на котором происходит загорание огня. Предварительный нагрев является полностью автоматическим процессом, в котором печь нагревается до минимальных значений температуры. Последний этап – это нормальное функционирование, шаг в течение которого, печь готова достигнуть нагревания до интересующих нас показателей.

Для увеличения или уменьшения тепла, необходимо нажать на **кнопку увеличения** () указанную под номером **3** или на кнопку уменьшения (), расположенную под номером **4** в соответствии с нашими потребностями.

Чтобы выключить печь необходимо нажать на кнопку отключения () указанной под номером **2**, при этом никогда не отключать от сети.

Программирование производится посредством кнопки «**Menú**» (**1**) (см. инструкций по применению).

Во любом случае и после этого краткого объяснения, рекомендуется внимательно изучить это руководство по монтажу и эксплуатации, чтобы избежать ошибок при установке и управлении



1.-	,	3
2.-	.	3
3.-	.	3
4.-	.	3 – 8
5.-	.	8 – 9
6.-	.	9 – 10
7.-	.	10
8.-	1, ,	10 – 15
9.-	2, .	15 – 16
10.-	3, .	16
11.-	.	16 – 19
12.-	.	19 – 21
13.-	.	22
14.-	.	23
15.-	.	24
16.-	.	25
17.-	.	26
18.-	.	27
19.-	.	28
20.-	.	29
21.-	.	30
22.-	.	31
23.-	.	Page 32
24.-	.	Page 33
25.-	.	Page 34
26.-	.	Page 35
27.-	.	Page 36
28.-	.	Page 37
29.-	.	Page 38

1.

...

700

1,5

~ 230 - 50 (4).

2.

2.1.

2.2.

2.3.

2.4.

2.5.

250 ° C).

3.

DIN 51731

15

4.

4.1.

4.2.

4.3.

4.4.

4.5 - (300 ° C).

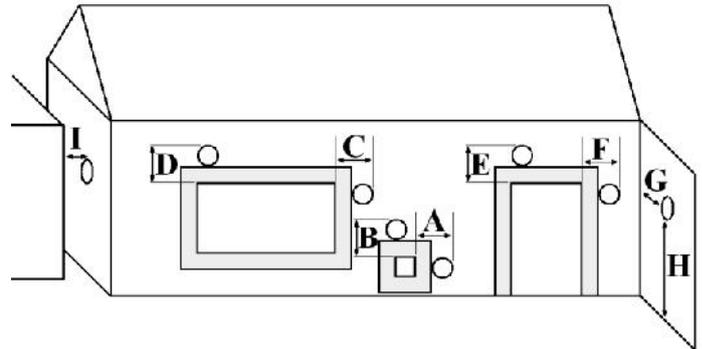
4.6.

4.7.

(1,5)

4.8.

A	65
B	65
C	1,25
D	65
E	65
F	1,25
G	30
H	2,30
I	65



4.9.

65

4.10.

2

4.11.

65

4.12.

4 (± Ø 200mm).

4.13.

4.14.

4.15.

4.16.

4.17.

ECOFORST

1,8

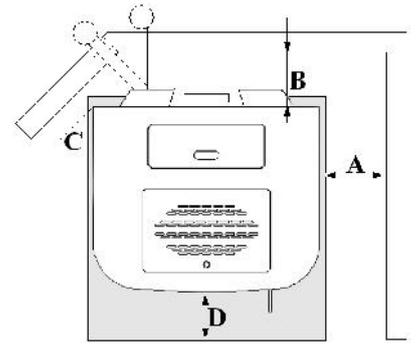
“T”

1,5

45°, 90°

1:

A		420
B		80
C		30
D		150



. 1

4.16.

4.17.

4.18.

4.19.

(Widia)

9

, 100

4.20.

4.21.

4.22.

4.23.

4.24.

4.25.

4.17

4.26.

20

10

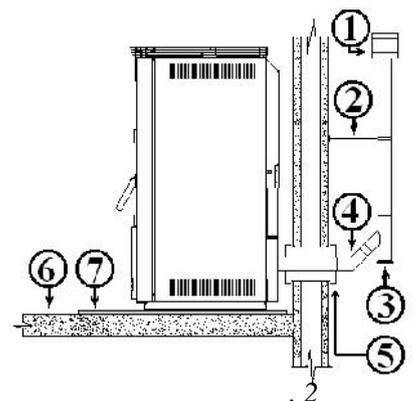
(

4.27.

4.28.

4.20

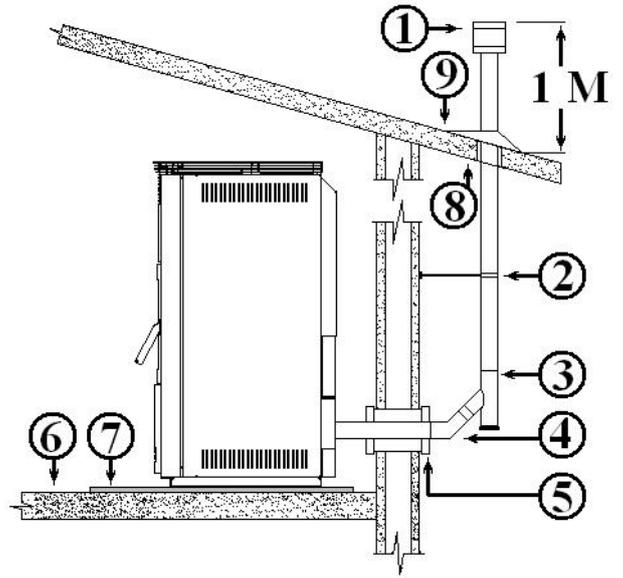
	-	135°
	45°	



4.29.

1

	Колпак от ветра.
	Скоба для крепления из нержавеющей стали.
	Т-образный фланец 135° с заслонкой.
	Угол 45°.
	Изоляционная втулка.
	Деревянный пол.
	Защита напольного покрытия от возгорания.
	Расстояние 80 мм.
	Слив воды.



. 3

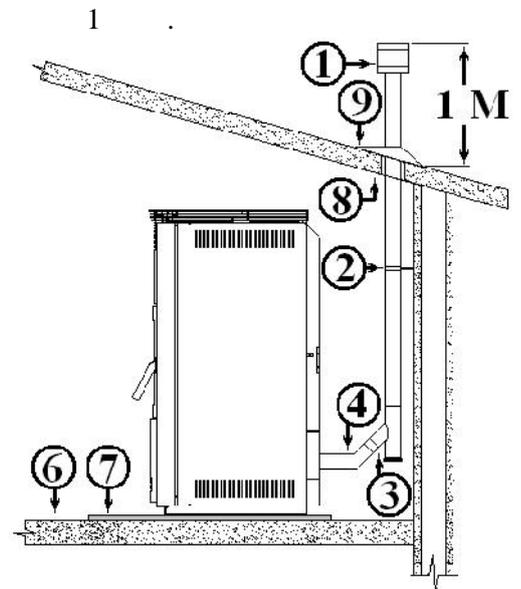
4.30.

4.31.

10

4.32.

	Колпак от ветра
	Скоба для крепления из нержавеющей
	Т-образный фланец 135° с заслонкой.
	Угол 45°.
	Деревянный пол.
	Защита напольного покрытия от возгорания.
	Расстояние 80мм.
	Слив воды



. 4

4.33.

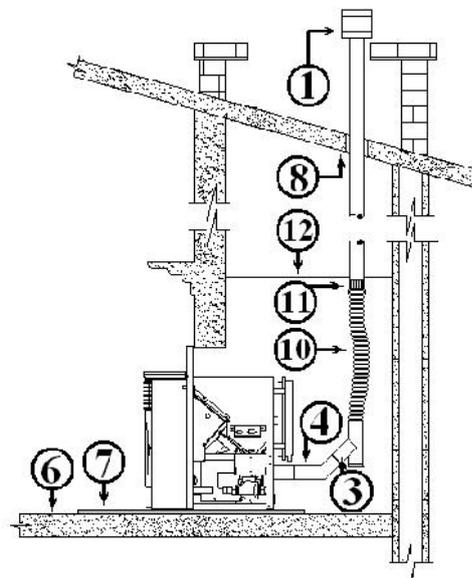
4.20

4.34.

6,

6

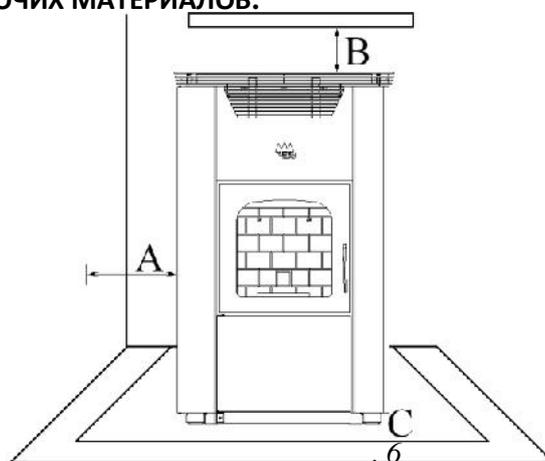
·	Колпак от ветра.
·	Т-образный фланец 135° с заслонкой.
·	Угол 45°.
·	Деревянный пол.
·	Защита напольного покрытия от возгорания.
·	Расстояние 80мм.
·	Гибкая труба из нержавеющей стали.
·	Адаптирующая жестко-гибкая втулка.
·	Металлическая крышка.



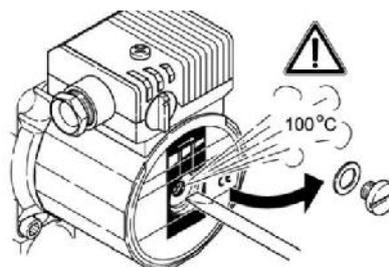
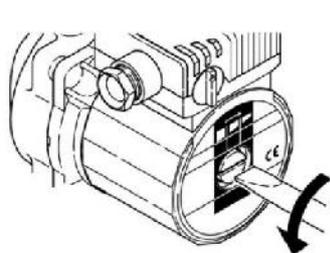
.5

МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ ОТ ГОРЮЧИХ МАТЕРИАЛОВ.

A		42
B		40
C		15



()



.7

5.

Подключите сетевой шнур к выходу расположенному справа на задней части печи.

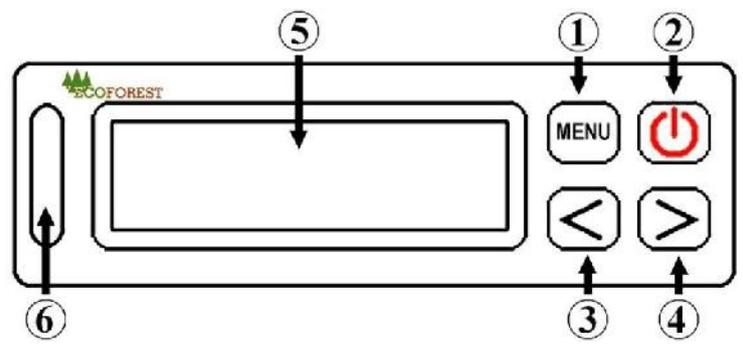
*****_*****

2-8

ЭКОФОРЕСТ 20 °C
22:10 02/08/07 1

ОСОБЕННОСТИ ПАНЕЛИ ПУЛЬТОВ.

Кнопка Меню.
Кнопка Вкл – Выкл.
Кнопка снижения подачи топлива.
Кнопка увеличения подачи топлива.
Жидкокристаллический дисплей.
Инфракрасный приемник.



5.1. :
,

5.2. (ON/OFF) :

5.3. :

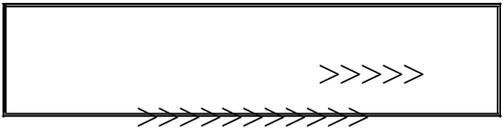
5.4. :

5.5. (), :

6. .
:

6.1. ()
)

6.2. , ()
:



t °C _ _ _ 20 °C
19:00 1

Как только достигнется разница в 20 °C в газоотводе печи, отключится электрод зажигания (сопротивления) и

5 _ 20 °C
19: 1

5,

(_ _ _)

«*».

(.

8,

1-7),

(*)

6.3.

6.4.

6.5.

6.6.

(),

1

NOTA:

(

).

7.

(ON/OFF)

:

(ON/OFF),

22:10 20 °C
1

8. 1,

t °C	21°C
	1.4 .

.
, ...



1-2 Программа 1
Вкл. / Выкл



1-2	1
1-2	1
1-2	---:--- °C
1-2	23:00 21 °C
1-2	08:00 21 °C
1-2	08:00 21 °C
1-2	08:30 21 °C
1-2	08:30 21 °C
1-2	Вкл. вторник
1-2	Вкл. вторник
1-2	23:00 Вкл. вторник
1-2	11:00 Вкл. вторник
1-2	11:15 Вкл. вторник
1-2	11:15 Вкл. вторник
1-2	Вкл. вторник
1-2	Вкл. / Откл



Нажать на кнопку увеличения, достигнуть уровня:

Нажимать на кнопку уменьшения подачи топлива пока не достигнем желаемого времени, в нашем случае 08:

:30:

**

Нажимать на кнопку уменьшения подачи топлива до желаемого часа, в нашем случае 11:

Нажимаем на кнопку увеличения подачи топлива и настраиваем на желаемые минуты, в нашем случае :15

Нажимаем на кнопку увеличения и доходим до:

1-4



1-4a



1-4a



1

1-3

2

/

.

« ».

**

Если мы нажмем на МЕНЮ:

1-4b

()

« »

:

«

».

1-4c

2

()

“S”

(5),

1-5,

1-5 Настройка

1-5 5 ----

,

-

()

,

(1, 3, 5, 7, 9).



1-5



()

1-6

1-6

,

.

,

«

»

,

,

,

..

1-6

,

()

:

1-6a
. .00 В

При нажатии на МЕНЮ:

1-6b
. 00%



1-7

1-7

1-7a
: 1

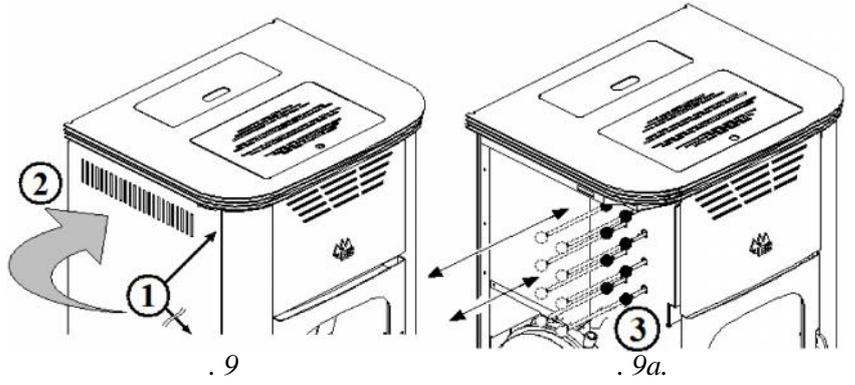
1-7a
: 2

1-7a
: 3

При нажатии на кнопку увеличения ().

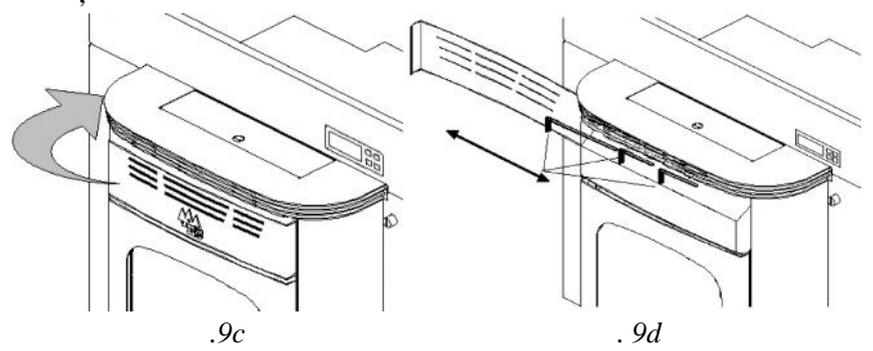
1-7a
: 4

.	.
.	.
.	.



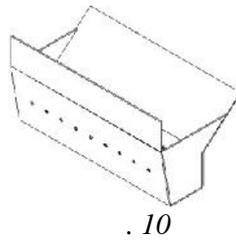
11.1.1.

.	.
.	.
.	.



11.2.

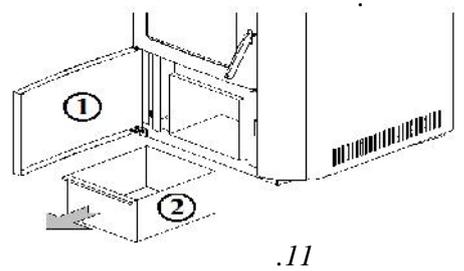
),



11.3.

11.4. Зольная коробка.

.	.
.	.



_____;

700

(

)

(

):

11.5. Чистка печи

В дополнение к ежедневной чистке, произведется тщательная чистка следующих деталей с помощью аэрозоля:

- Перфорированная корзина.
- Держатель корзины.
- Трубки теплообменника.
- Винты мобильных частей.

11.6. Очистка путей вывода газов печи. Всегда печь в отключенном состоянии (Очень важно).

Разбираем боковые доступы (двери и крышки), которые позволяют нам попасть к заслонкам для очистки, убираем боковые заслонки, вставляем щетку из проволоки и частыми движениями двигаем во всех направлениях для отделения всей золы, накопившейся на стенках. Данное действие необходимо также провести и переднем люке для очистки.

Для оптимальной чистки коллектора экстрактора рекомендуется разобрать сам экстрактор, так как позволит получить полный доступ к интересующей зоне. При разобранном экстракторе очищаем сухой щеткой, придавая особое внимание турбине и корпусу.

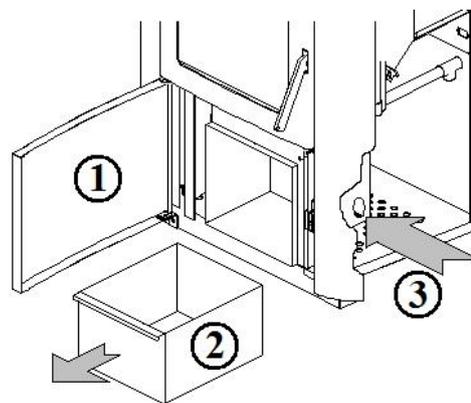
.	.
.	.

. 12

11.7.

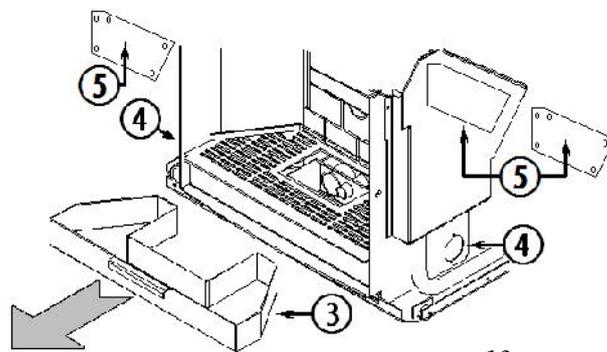
11.8.

.	
.	
.	



.13

.	
.	
.	



.13a

11.9.

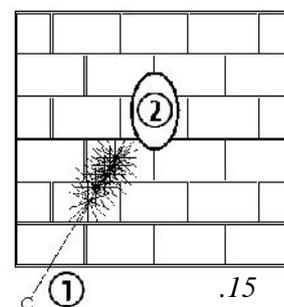
(),

.	Мотор редуктор
.	Латунная втулка и точка смазки.

.14

11.10.

.	Щетка для чистки
.	Канал поступления пеллетных гранул.



.15

11.11.

11.12.

(_____),

12.

12.1.

12.2.

12.3.

12.4.

12.5.

12.6.

12.7.

12.8.

12.9.

12.10.

12.11.

~ 230 - 50

.	Корзина.
.	Держатель корзины.
.	Вход воздуха сопротивления.
.	Руководство по катушке.
.	Катушка включения.
.	Труба опоры резистора.
.	Винт резистора.
.	Направляющая труба опоры резистора.
.	Труба опоры резистора установлена
!.	Труба опоры резистора установлена неверно
.1	Катушка зажигания неправильно установлена.
1 .	труба опоры резистора установлена неверно.

. 16

12.12.

12.13.

12.15.

12.16.

12.17.

12.18.

12.19.

12.20.

12.21.

12.22.

12.23.

12.24.

12.25.

12.26.

12.27.

12.28.

12.29.

12.30.

12.31.

13.

2()

()

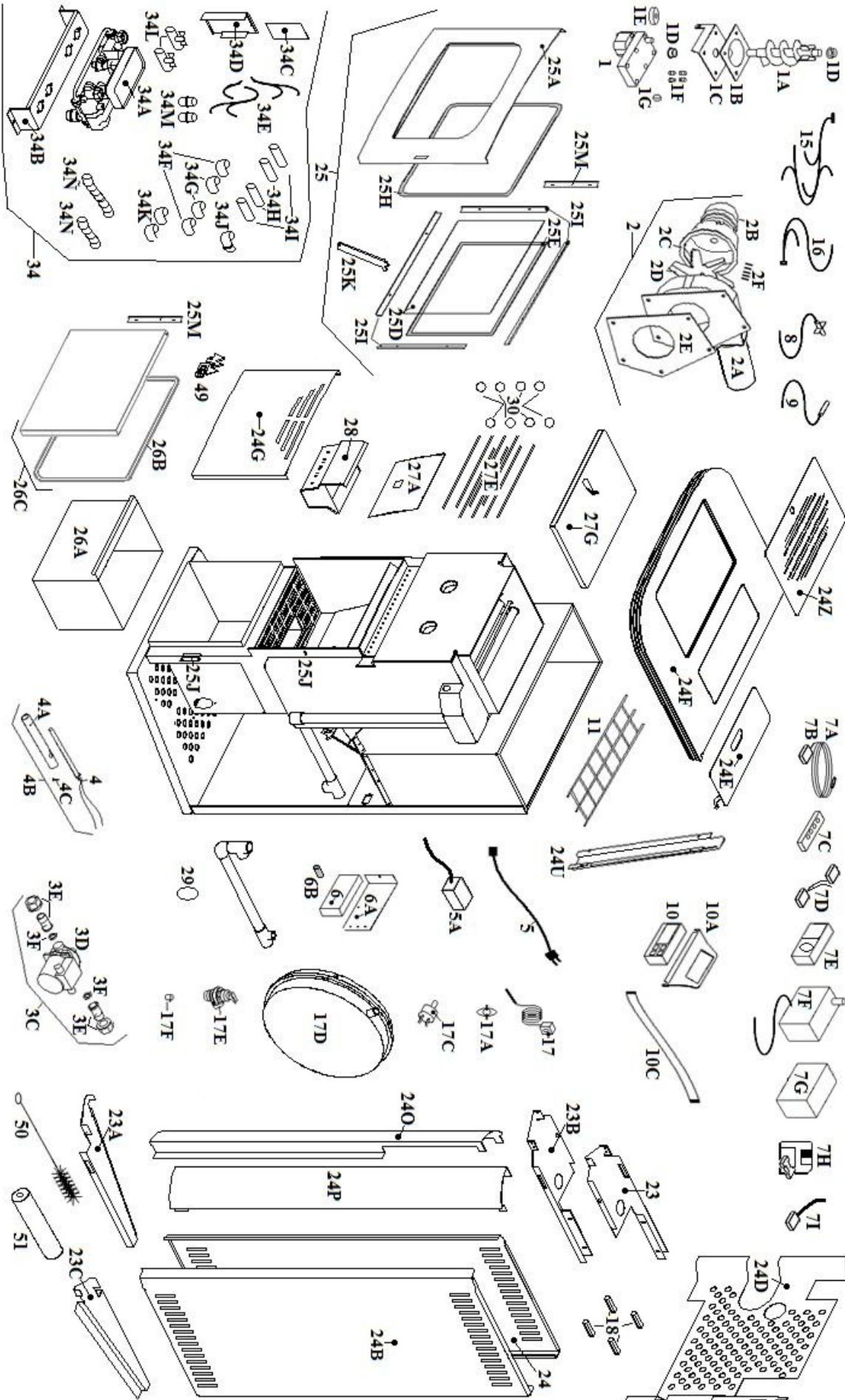
230 . ~ 50 .

36215 (). : +34 986262186

∴ + 34 986 262 184 / 34 986 417 700

<http://www.ecoforest.es>

, 51



15.

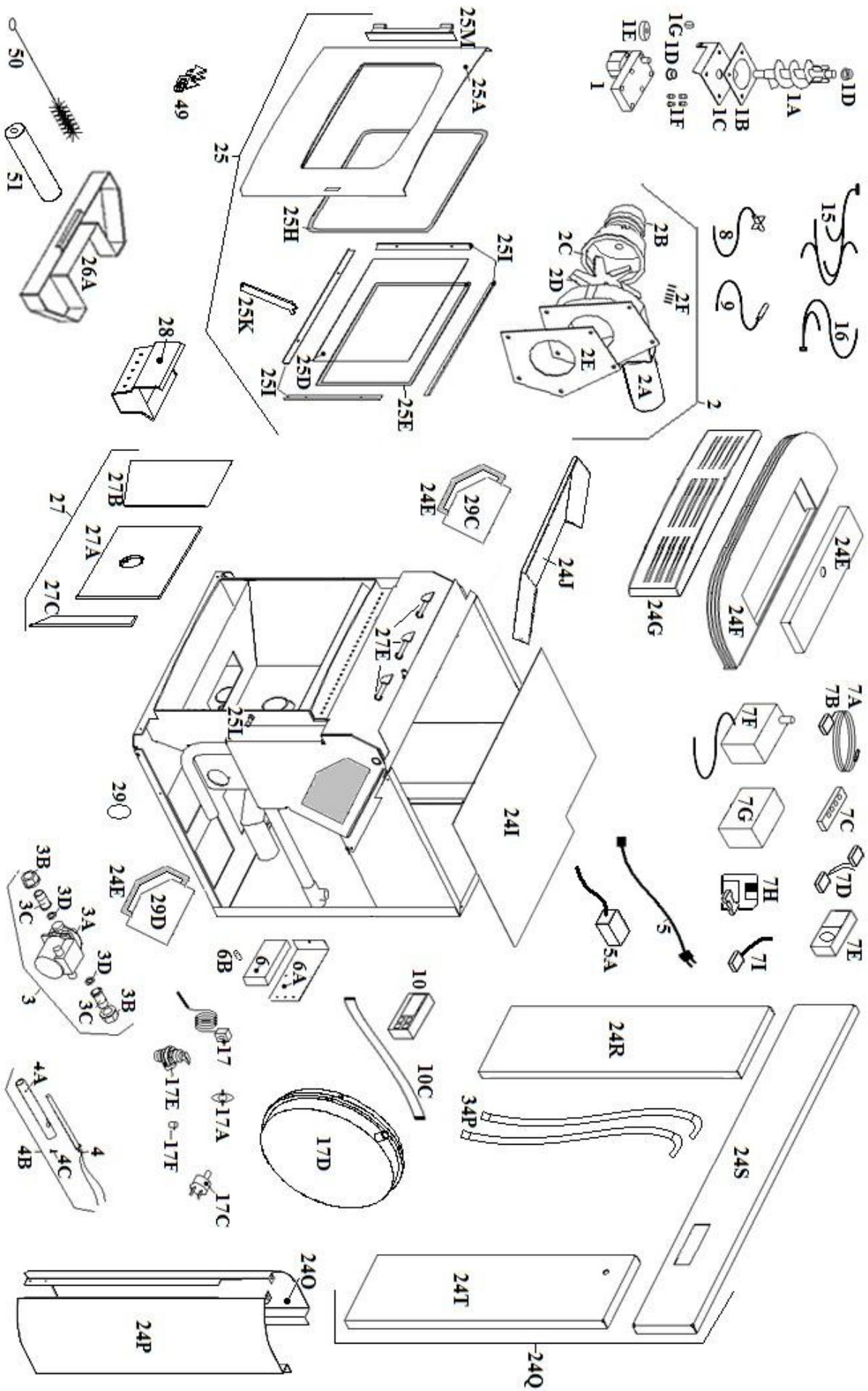
1	60300			24E.	61330		
1A	61301			24F.	61631		
1B	62940			24g.	62907.5		
1c	62941			24G.	62907.7		
1D	61302			24G.	62907		
1E	60304			24O.	62916.8		
1F	62939			24O.	62916.7		
2	61605			24O.	62916		
2A	61606			24P.	62915.8		
2B	60307			24P.	62915.7		
2C	60310			24P.	62915		
2D	60308			24U.	62933		
2E	60311			24Z.	61632		
2F	62938			25.	61692		
3C.	77199.1			25A.	61690		
3D.	77199			25D.	61682		
3E.	76583		1" x 3/4 ()	25E.	61685		
3F.	81825		3/4.	25H.	61687		
4.	60325			25I.	61684		(4)
4A.	60427			25K.	62640		
4B.	60326			25M.	62938		
4C.	62943			26A.	62672		
5.	60321			26B.	-----		
5A.	61320			26C.	62901		
6.	61360			27A.	62695		
6A.	61360.1			27E.	62934		Ø8
6B.	61363			27G.	62942		
7A.	60667		5	28.	61668		
7B.*	60668		7	29.	62956		
7C.	61366			30.	60414		
7D.*	62651			34*.	62610		A.C.S.
7E.*	-----						
7F.*	-----		G.S.M.	34A*.	62611		A.C.S.
7G.*	62930		UNI_PLC	34B*.	-----		
7H.*	62400			34C*.	62612		ACS
7I.*	62894			34D*.	62937		A.C.S
8.	61341			34E*.	62613		
9.	61343			34F*.	45905		3/4 H-H (x2)
10.	61361			34G*.	45904		1/2 H-H (x2)
10A.	61363.1			34H*.	45015		3/4 x 50 M-H (x2)
10C.	61364			34I*.	45010		1/2 x 50 M-H (x2)
11.	62932			34K*.	62616		M-H 1" x 3/4 (x2)
15.	61323			34L*.	40905		M-H 3/4 (x2/u)
16.	61324			34M*.	45403		3/4 (x2)
17.	76910			34N*.	62619		. 100-195
17A.	60345		90-110 °C.	34Ñ*.	62619/1		. 170-400m
17C.	77500.1			49.	60399		
17D.	76962			50.	20180		
17E.	48104			51.*	60389.1		
17F.	35601						
18.	60575						
23.	61638						
23A.	61637						
23B.	61638.1						
23C.	61637.1						
24.	61636.1.5						
24.	61636.1						
24B	61636.5						
24B	61636						
24D.	61628.1						

*

17.

1	60300		24F.	61631	
1A	61301		24G.	62633.2	
1B	62940		24O.	-----	
1C	62941		24P.	-----	
1D	61302		24U.	62933	
1E	60304		24Z.	61632	
1F	62939		25.	61692	
2	61605		25A.	61690	
2A	61606		25D.	61682	
2B	60307		25E.	61685	
2C	60310		25H.	61687	
2D	60308		25I.	61684	(4)
2E	60311		25K.	62640	
2F	62938		25M.	62938	
3C.	77199.1		26A.	62672	
3D.	77199		26B.	-----	
3E.	76583	1" x 3/4 (.).	26C.	62901	
3F.	81825	3/4.	27A.	62695	
4.	60325		27E.	62934	Ø8
4A.	60427		27G.	62942	
4B.	60326		28.	61668	
4C.	62943		29.	62956	
5.	60321		30.	60414	
5A.	61320		34*.	62610	A.C.S.
6.	61360		34A*.	62611	A.C.S.
6A.	61360.1		34B*.	-----	
6B.	61363		34C*.	62612	ACS
7A.	60667	5	34D*.	62937	A.C.S
7B.*	60668	7	34E*.	62613	
7C.	61366		34F*.	45905	3/4 H-H (x2 .)
7D.*	62651		34G*.	45904	1/2 H-H (x2 .)
7E.*	-----		34H*.	45015	3/4 x 50 M-H (x2)
7F.*	-----	G.S.M.	34I*.	45010	1/2 x 50 M-H (x2)
7G.*	62930	UNI_PLC	34K*.	62616	M-H . 1" x 3/4 (x2)
7H.*	62400		34L*.	40905	M-H 3/4 (x2/ .)
7I.*	62894		34M*.	45403	3/4 (x2 .)
8.	61341		34N*.	62619	. 100-195
9.	61343		34Ñ*.	62619/1	. 170-400
10.	61361		49.	60399	
10A.	61363.1		50.	20180	
10C.	61364		51.*	60389.1	
11.	62932				
15.	61323				
16.	61324				
17.	76910	90-110 °C.			
17A.	60345				
17C.	77500.1				
17D.	76962				
17E.	48104				
17F.	35601				
18.	60575				
23.	61638				
23A.	61637				
23B.	61638.1				
23C.	61637.1				
24.	62636.3				
24B	62636.2				
24D.	61628.1				
24E.	61330				

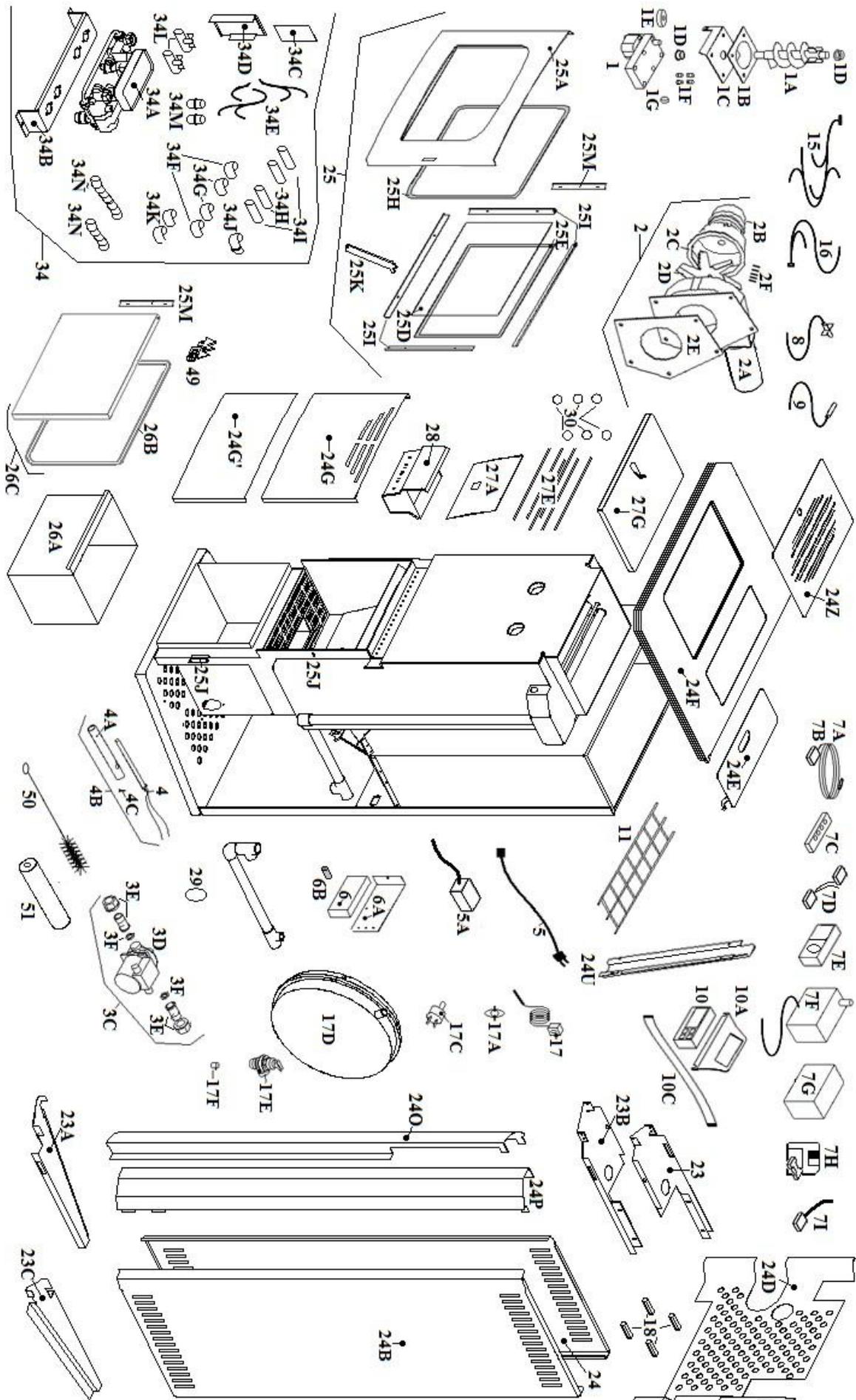
*



19.

1	60300		24S.	-----	
1A	61301		24T.	-----	
1B	62940		---	60338.7	()
1C	62941		25.	-----	
1D	61302		25A.	-----	
1E	60304		25D.	-----	
1F	62939		25E.	-----	
2	61605		25H.	-----	
2A	61606		25I.	-----	(4)
2B	60307		25K.	62640	
2C	60310		25M.	62938	
2D	60308		26A.	-----	
2E	60311		27.	62697	
2F	62938		27A.	62695.1	
3C.	77199.1		27B.	-----	
3D.	77199		27C.	62696	
3E.	76583	1" x 3/4 ().	27E.	62951	
3F.	81825	3/4.	28	62889	
4.	60325		29.	-----	
4A.	60427		29C.	62946.1	
4B.	60326		29D.	62946	
4C.	62943		29E	62950	
5.	60321		34P.	81506	3/4 x 1m ()
5A.	61320		49.	60399	
6.	61360		50.	20180	
6A.	61360.1		51.*	60389.1	
6B.	61363				
7A.	60667	5			
7B.*	60668	7			
7C.	61366				
7D.*	62651				
7E.*	-----				
7F.*	-----	G.S.M.			
7G.*	62930	UNI_PLC			
7H.*	62400				
7I.*	62894				
8.	61341				
9.	61343				
10.	61361				
10C.	61364				
15.	61323				
16.	61324				
17.	76910	90-110 °C.			
17A.	60345				
17C.	77500.1				
17D.	76962				
17E.	48104				
17F.	35601				
24E.	62630/1				
24F.	62631/1				
24I.	-----				
24J.	62944				
24G.	62632.2				
24O.	62947				
24P.	62945				
24O.	62947.7				
24P.	62945.7				
24Q.	62336				
24R.	62338.3				

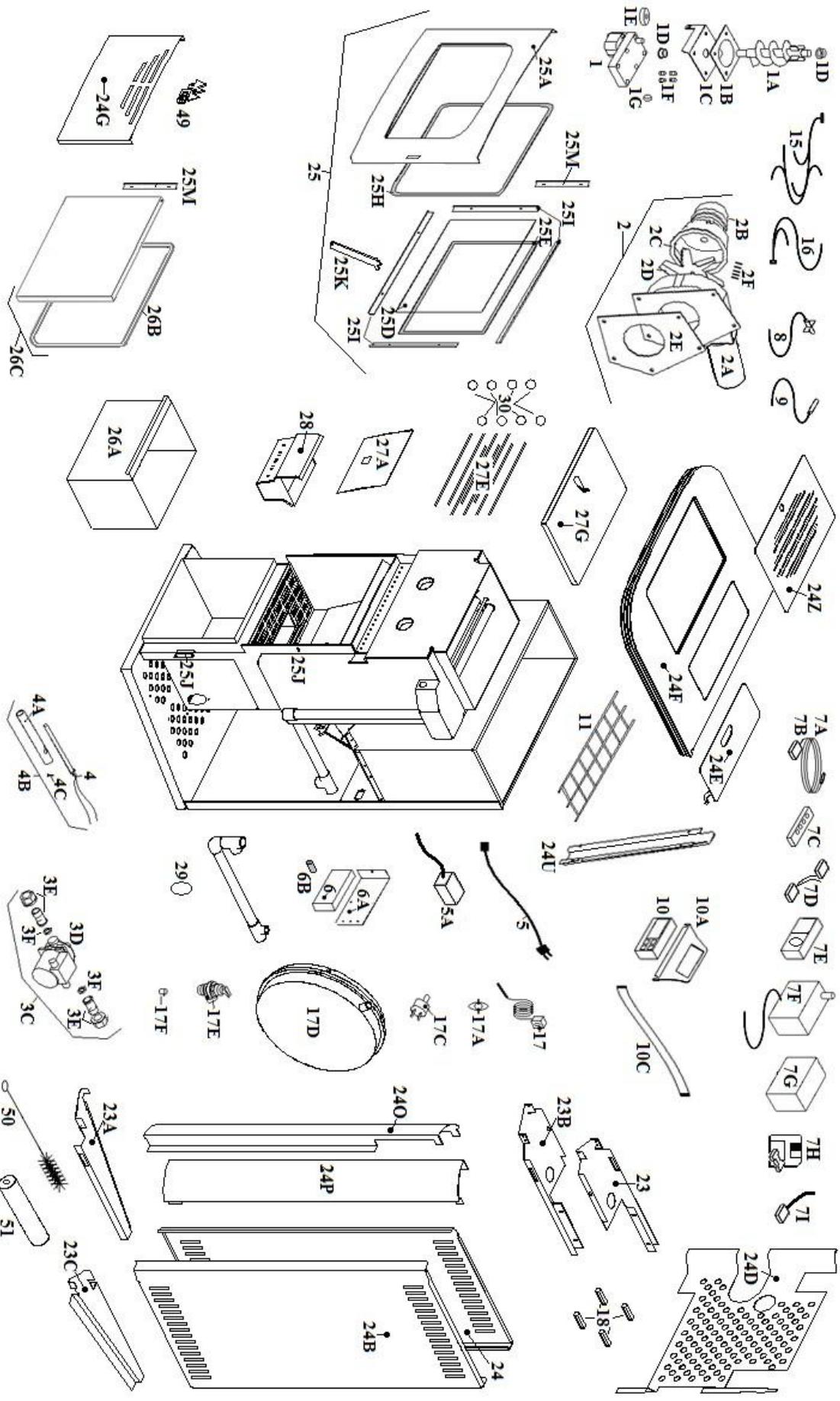
*



21.

1	60300		24B	62904	
1A	63022		24D.	61628.1	
1B	62953		24E.	61330	
1C	62954		24F.	62900	
1D	61302		24G.	62910.5	
1E	63025		24G.	62910.7	
1F	62939		24G.	62910	
2	62897		24O.	62912	
2A	62895		24O.	62912.5	
2B	62896		24O.	62912.7	
2C	60310		24O.	62912.8	
2D	60308		24P.	62911	
2E	62899		24P.	62911.5	
2F	62938		24P.	62911.7	
3C.	77199.1		24P.	62911.8	
3D.	77199		24U.	62952	
3E.	76583	1" x 3/4 (.).	24Z.	61632	
3F.	81825	3/4.	25.	61692	
4.	60325		25A.	61690	
4A.	60427		25D.	61682	
4B.	60326		25E.	61685	
4C.	62943		25H.	61687	
5.	60321		25I.	61684	4
5A.	61320		25K.	62640	
6.	61360		25M.	62938	
6A.	61360.1		26A.	62672	
6B.	61363		26B.	-----	
7A.	60667	5	26C.	62901	
7B.*	60668	7	27A.	62695	
7C.	61366		27E.	62935	Ø12
7D.*	62651		27G.	-----	
7E.*	-----		28.	-----	
7F.*	-----	G.S.M.	29.	62956	
7G.*	62930	UNI_PLC	30.	60414	
7H.*	62400		34*.	62610	A.C.S.
7I.*	62894		34A*.	62611	A.C.S.
8.	61341		34B*.	-----	
9.	61343		34C*.	62612	. ACS
10.	61361		34D*.	62937	. A.C.S
10A.	61363.1		34E*.	62613	
10C.	61364		34F*.	45905	3/4 H-H (x2 .)
11.	62932		34G*.	45904	1/2 H-H (x2 .)
15.	61323		34H*.	45015	3/4 x 50 M-H (x2 .)
16.	61324		34I*.	45010	1/2 x 50 M-H (x2 .)
17.	76910	90-110	34K*.	62616	M-H .1" x 3/4 (x2 .)
		°C.			
17A.	60345		34L*.	40905	M-H 3/4 (x2/ .)
17C.	77500.1		34M*.	45403	3/4 (x2 .)
17D.	76962		34N*.	62619	. de 100-195
17E.	48104		34Ñ*.	62619/1	. de 170-400
17F.	35601		49.	60399	
18.	60575		50.	20180	
23.	62918		51.*	60389.1	
23A.	62917				
23B.	62918/1				
23C.	62917/1				
24.	-----				
24.	-----				
24.	62904/1				
24B	-----				
24B	-----				

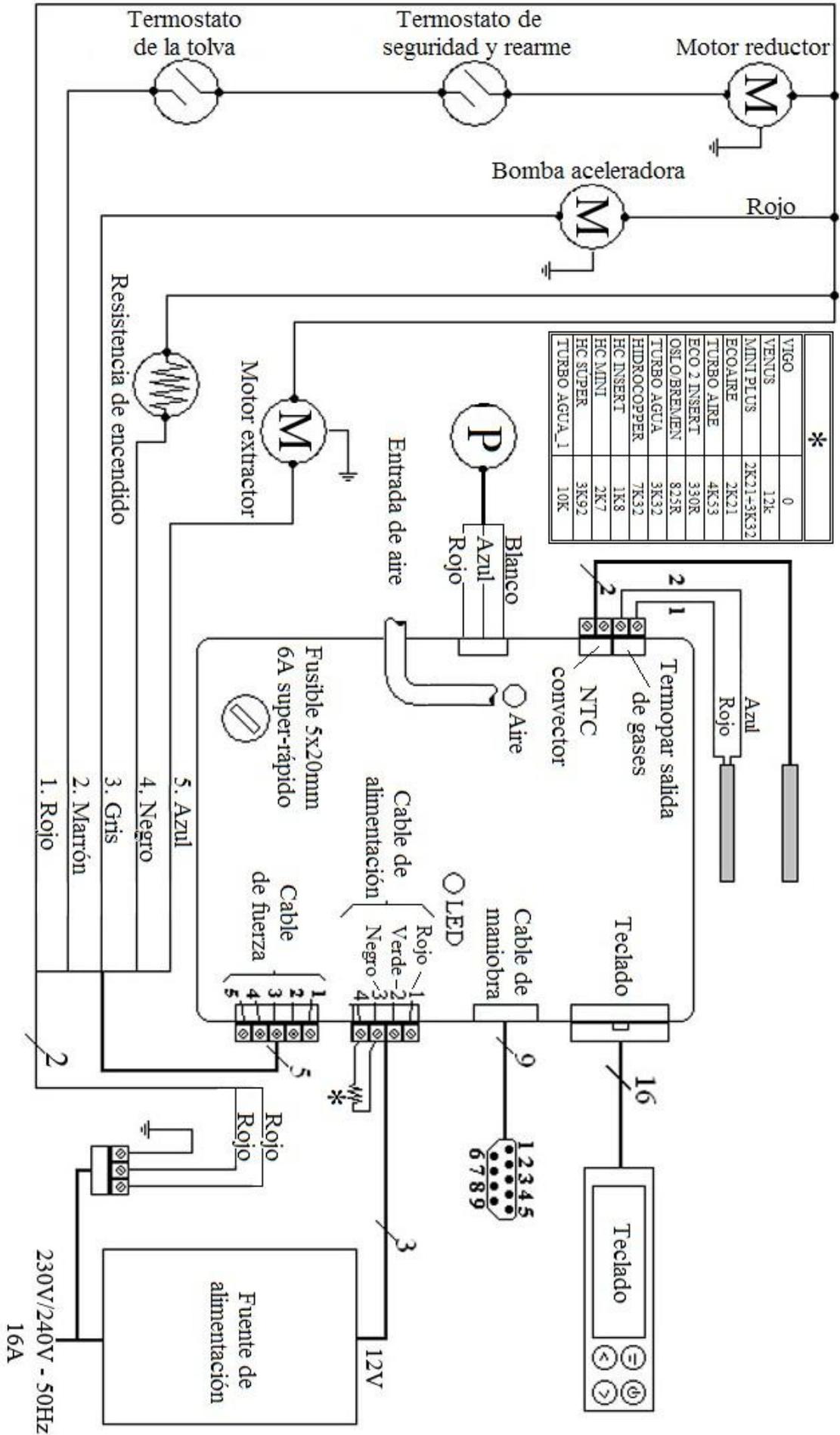
*



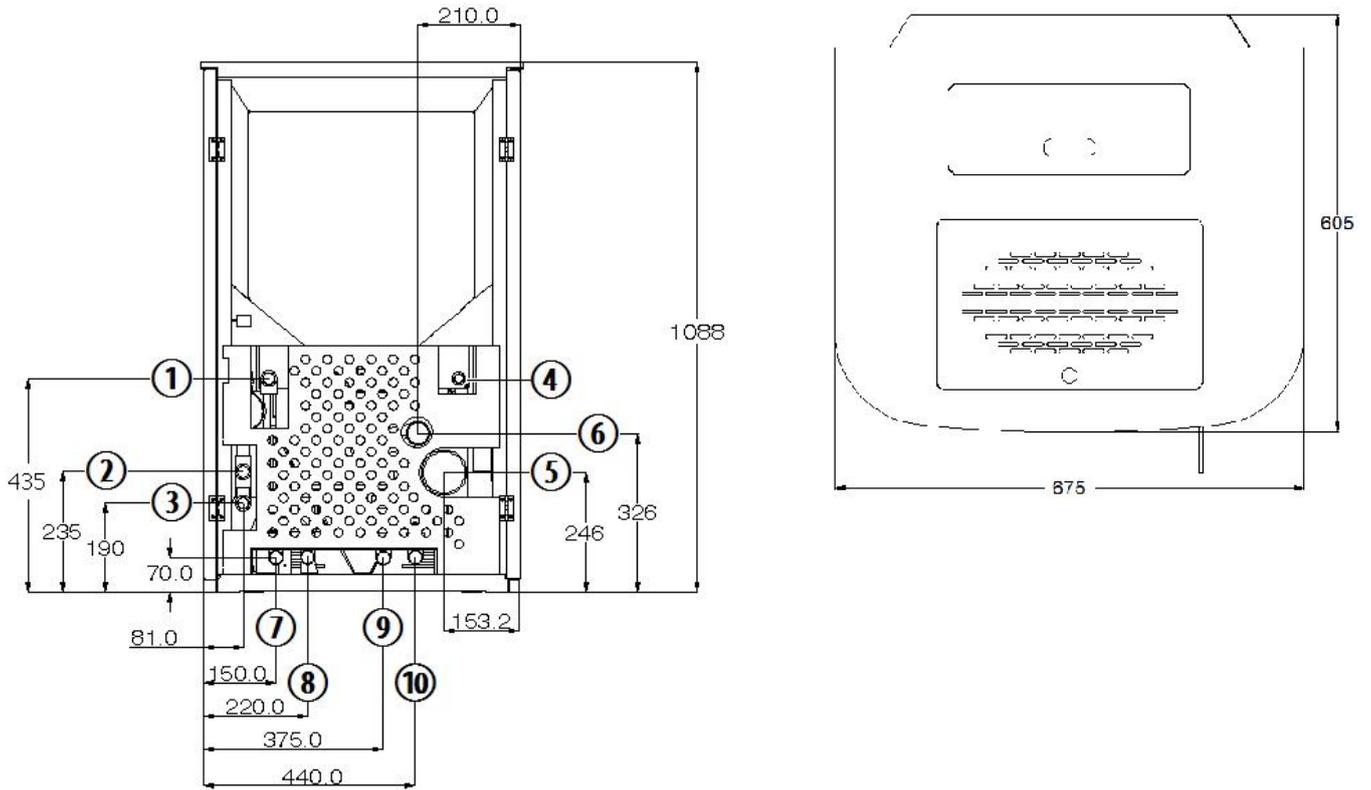
23. PARTES DE LA CALDERA HIDROCOPPER MINI.

1.	60300		24B	62905	
1A.	61301		24D.	61628.1	
1B.	62940		24E.	61330	
1C.	62941		24F.	62906	
1D.	61302		24G.	62908	
1E.	60304		24G.	62908.5	
1F.	62939		24G.	62908.7	
2.	61605		24O.	62914	
2A.	61606		24O.	62914.5	
2B.	60307		24O.	62914.7	
2C.	60310		24P.	62913	
2D.	60308		24P.	62913.5	
2E.	60311		24P.	62913.7	
2F.	62938		24U.	62955	
3C.	77199.1		24Z.	61632	
3D.	77199		25.	61692	
3E.	76583	1" x 3/4 (.).	25A.	61690	
3F.	81825	3/4.	25D.	61682	
4.	60325		25E.	61685	
4A.	60427		25H.	61687	
4B.	60326		25I.	61684	4
4C.	62943		25K.	62640	
5.	60321		25M.	-----	
5A.	61320		26A.	62672	Cajón cenicero sin junta de fibra.
6.	61360		26B.	-----	Junta de fibra de la puerta del cenicero.
6A.	61360.1		26C.	62901	Puerta del cajón cenicero con junta.
6B.	61363		27A.	62695	
7A.	60667	5	27E.	62934	Ø8
7B.*	60668	7	27G.	62942	
7C.	61366		28.	61668	
7D.*	62651		29.	62956	
7E.*	-----		30.	60414	
7F.*	-----	G.S.M.	49.	60399	
7G.*	62930	UNI_PLC	50.	20180	
7H.*	62400		51.*	60389.1	
7I.*	62894				
8.	61341				
9.	61343				
10.	61361				
10A.	61363.1				
10C.	61364				
11.	62932				
15.	61323				
16.	61324				
17.	76910	90-110 °C.			
17A.	60345				
17C.	77500.1				
17D.	76962				
17E.	48104				
17F.	35601				
18.	60575				
23.	61638				
23A.	61637				
23B.	61638.1				
23C.	61637.1				
24.	62905.1.5				
24.	62905.1.7				
24.	62905.1				
24B	62905.5				
24B	62905.7				

*



25.



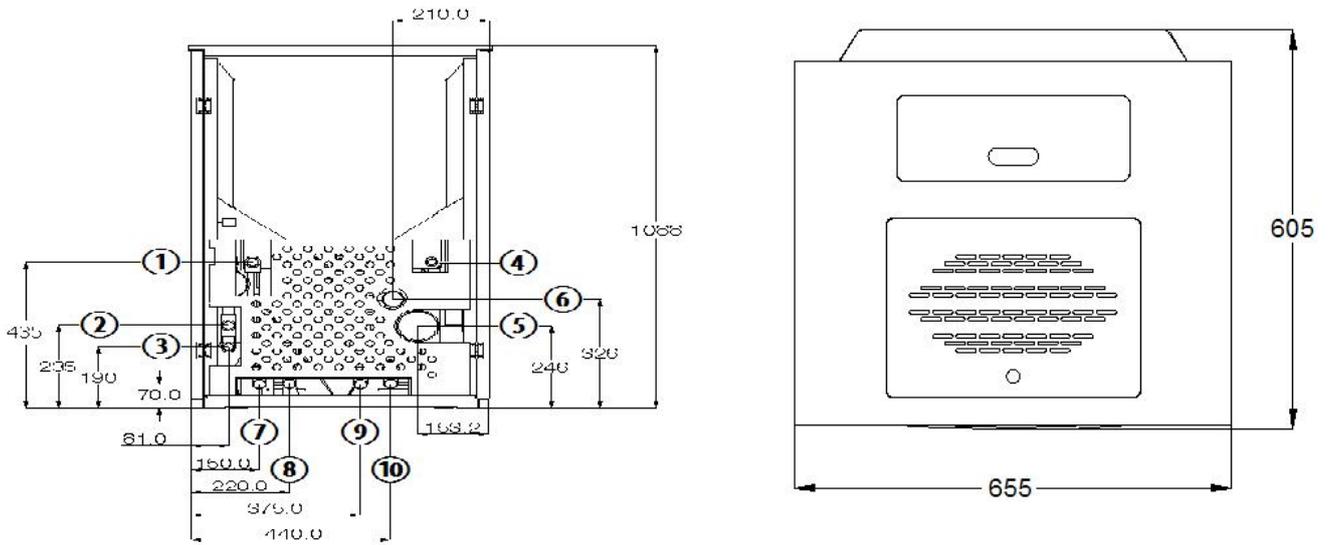
			3/4"
			1/2"
			3/4"
			1/2"
	Ø80		
		Ø48	
	A.C.S.() -		3/4" H
	A.C.S.() -		1/2" H
	A.C.S.() -		1/2" H
	A.C.S.() -		3/4" H

○	: 1.088	- ±2	
○	: 675	- ±2	
○	: 605	- ±2	
○	: 189		
○	Q.M.S.: 24		
○		: 10	
○	: 91 %		
○	: 40		
○	: 0,8 bar -	2,8	
○		: 1,2	
○	: 8	3	-10 / +100 ° C.
○			: 0,75
○		: 3	
○		3	
○			90 ° C.
○	A.C.S. () : 7 /		
○		500	
○		150 (
○		: DIN EN 14785 - P8-240/2007	
○		: DIN EN 14785 - P8-241/2007	



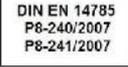



26.

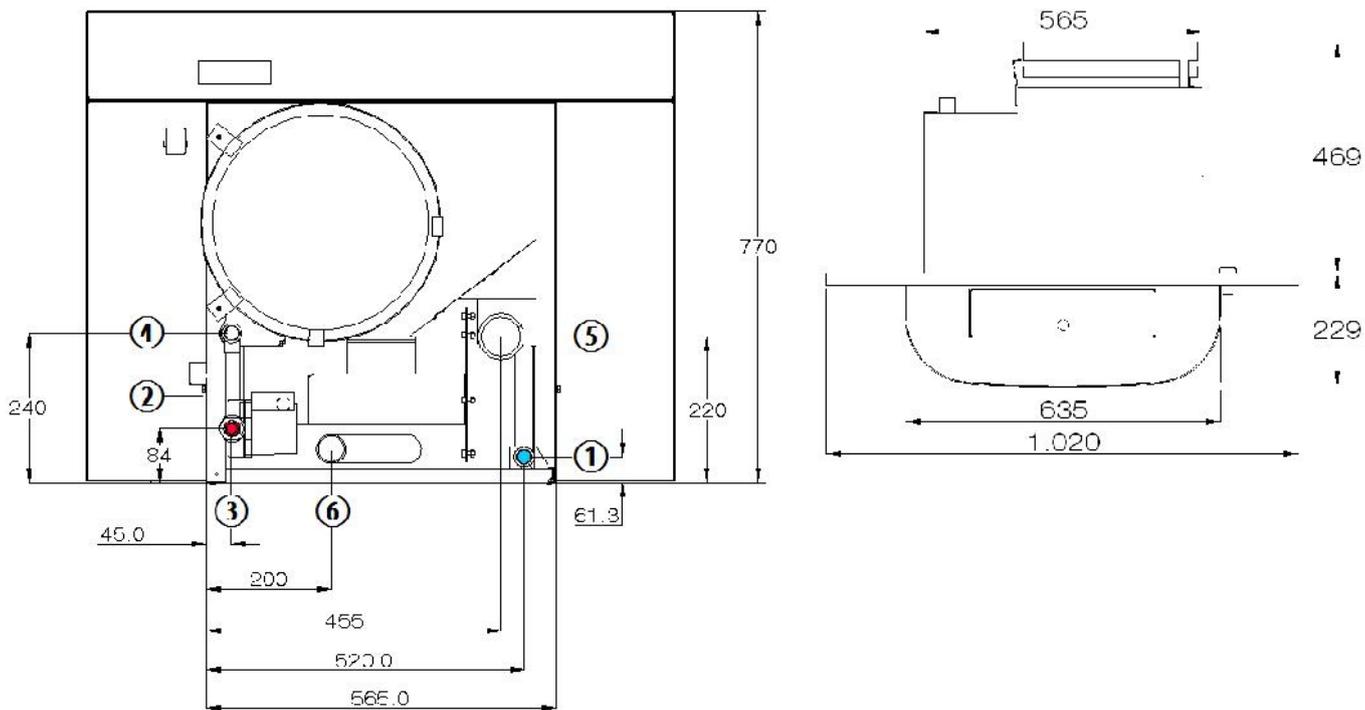


.	-	3/4".
.	-	1/2".
.	-	3/4".
.	-	1/2".
.	Ø80	.
.	Ø48	.
.	A.C.S.()-	3/4" H
.	A.C.S.()-	1/2" H
.	A.C.S.()-	1/2" H
.	A.C.S.()-	3/4" H

○	: 1.088	- ±2	.
○	: 655	- ±2	.
○	: 605	- ±2	.
○	: 190	.	.
○	Q.M.S.:	24	.
○		: 10	.
○	: 91 %		.
○	: 40	.	.
○	: 0,8	-	2,8
○	: 1,2	.	.
○	: 8	3	. -10 / +100 ° C.
○		: 0,75	.
○	: 3	.	.
○	3	.	.
○		90 ° C.	.
○	A.C.S. ():	7 /	.
○		500	.
○		150	.(
○		: DIN EN 14785 – P8-240/2007	.
○		: DIN EN 14785 – P8-241/2007	.


27.

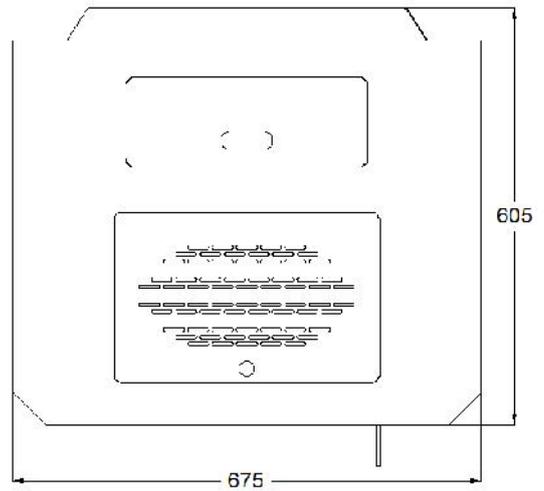
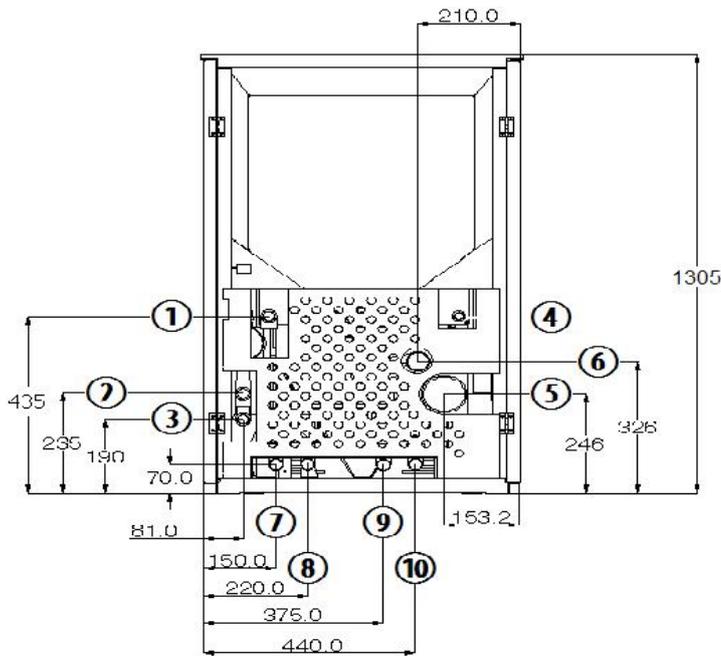


			3/4".
			1/2".
			3/4".
			3/4".
	Ø80		
		Ø48	

○	: 770	- ±2	
○	: 1020	- ±2	
○	: 469	- ±2	
○	: 110		
○	Q.M.S.:	16	
○			: 10
○	: 91 %		
○		: 32	
○		: 0,8	: 2,8
○			: 1,2
○		: 8	: 3
○			: -10 / +100 ° C.
○			: 0,75
○		: 3	
○		3	
○			90 ° C.
○	¾	1000	
○			500
○			150
○			(
○)
○			: DIN EN 14785 – P8-240/2007
○			: DIN EN 14785 – P8-241/2007

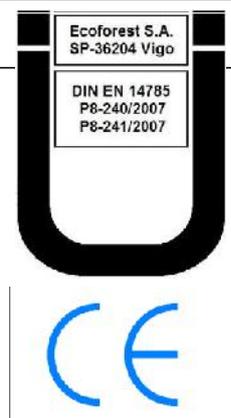


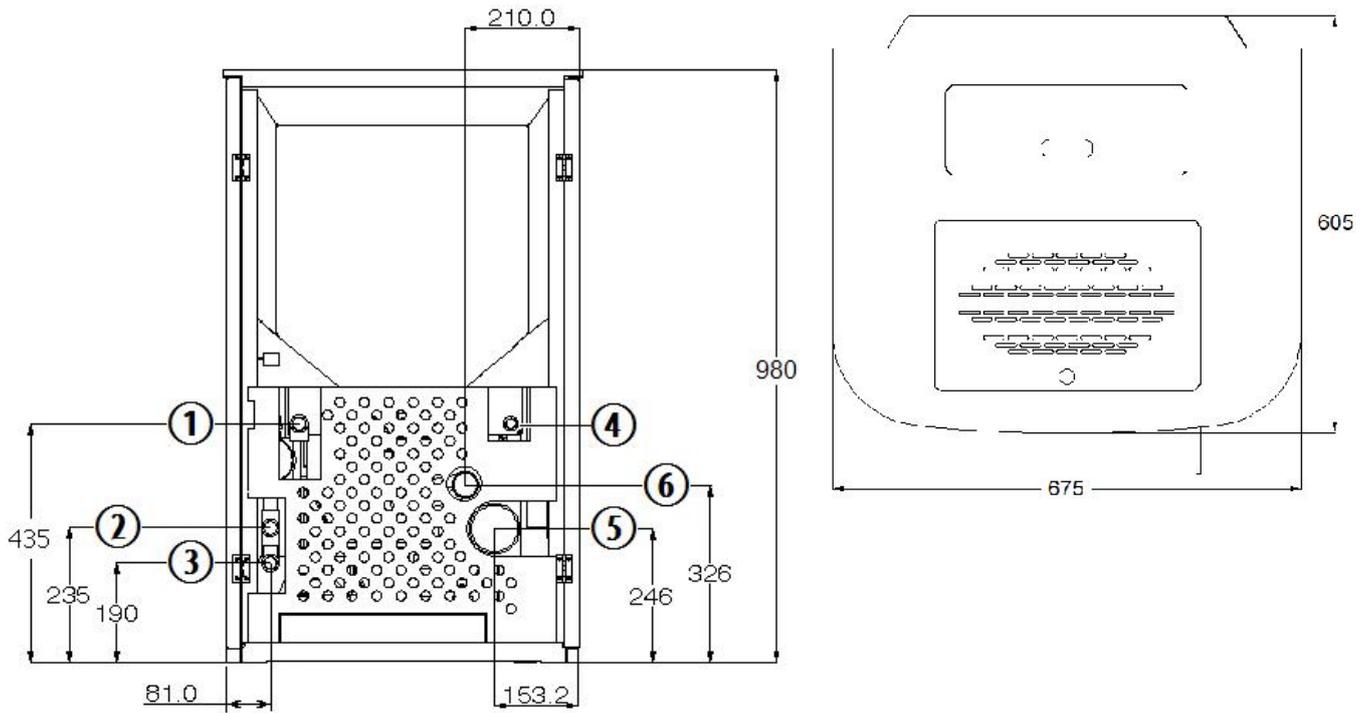
28.



			3/4"
			1/2"
			3/4"
			1/2"
	Ø100		
		Ø48	
	A.C.S.()-		3/4" H
	A.C.S.()-	1/2" H	
	A.C.S.()-	1/2" H	
	A.C.S.()-		3/4" H

o	:	1305	- ±2
o	:	675	- ±2
o	:	605	- ±2
o	:	215	
o		Q.M.S.:	29
o			: 10
o			: 91 %
o			: 60
o	:	0,8	- 2,8
o			: 1,2
o	:	8	3
o			: -10 / +100 ° C.
o			: 0,75
o			: 3
o		3	
o			90 ° C.
o		A.C.S. ():	7 /
o			520
o			170 ()
o			: DIN EN 14785 - P8-025/2008





			3/4"
			1/2"
			3/4"
			1/2"
	Ø80		
		Ø48	

○	: 980	- ±2	
○	: 675	- ±2	
○	: 605	- ±2	
○	: 154		
○	Q.M.S.:	18	
○			: 10
○	: 91 %		
○		: 30	
○		: 0,8	2,8
○			: 1,2
○		: 8	3
○			: -10 / +100 ° C.
○			: 0,75
○		: 3	
○		3	
○			90 ° C.
○		500	
○		150	(
○			: DIN EN 14785 – P8-023/2008
○			: DIN EN 14785 – P8-024/2008





ФИО специалиста:
Дата:

Очистка труб теплообменников.

Очистите топку. (боковые пробки).

Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.

Очистить экстрактор вывода газов.

Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.

Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.

Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.

Убедиться что корзина не повреждена.

Проверить состояние прокладки двери зольника.

После очиски проверить работу печи.

Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.

Подпись или печать:

ФИО специалиста:
Дата:

Очистка труб теплообменников.

Очистите топку. (боковые пробки).

Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.

Очистить экстрактор вывода газов.

Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.

Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.

Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.

Убедиться что корзина не повреждена.

Проверить состояние прокладки двери зольника.

После очиски проверить работу печи.

Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.

Подпись или печать:

ФИО специалиста:
Дата:

Очистка труб теплообменников

Очистите топку. (боковые пробки).

Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.

Очистить экстрактор вывода газов.

Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.

Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.

Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.

Убедиться что корзина не повреждена.

Проверить состояние прокладки двери зольника.

После очиски проверить работу печи.

Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.

Подпись или печать:

ФИО специалиста:
Дата:

Очистка труб теплообменников

Очистите топку. (боковые пробки)

Разобрать экстрактор и очистить коллектор выводв газов.

Очистить экстрактор вывода газов.

Заменить прокладки экстрактора, как фланца, так и самого двигателя.

Очистить трубу вывода газов и убедиться, что он находится в отличном состоянии.

Очистить нижнюю часть печи для избежания попадания пыли в конвектор.

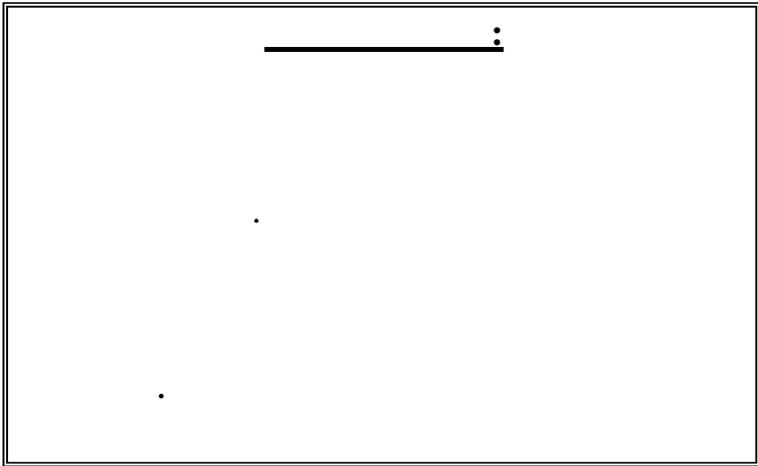
Убедиться что корзина не повреждена .

Проверить состояние прокладки двери зольника.

После очиски проверить работу печи.

Если все работает исправно, отключить печь до следующего использования.

Подпись или печать:



, 51

36.215

.- 34-986 417 700

34-986 262 184.

34-986 262 185.

.- 34 986 262 186.

34-986 417 422.

<http://www.ecoforest.es>

: info@ecoforest.es